













## VANTAGGI

- Alta disponibilità e affidabilità
- Maggiore efficienza del carburante con conseguente riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub> per MWh, utilizzando efficienze EPA
- Le classi EPA idrofobiche limitano il deterioramento come incrostazioni e corrosione
- Adatto per ambienti difficili

- Filtro aria statico con lunga durata e una perdita di carico iniziale stabile e ridotta
- Struttura leggera per un facile montaggio
- Completamente inceneribile (flusso standard)

Applicazione	Tutte le installazioni in cui sicurezza, affidabilità e lunga durata sono importanti, in particolare in aree con elevata umidità o forti piogge. Prefilto o filtro finale per turbine a gas, grandi compressori d'aria industriali, motori diesel e a gas, generatori e cabinati, turbine eoliche.			
Telaio	Plastica stampata;ABS			
Guarnizione	Poliuretano preformato in un unico pezzo			
Media	Fibra di vetro			
Separatori	Hot-melt			
Sigillante	Poliuretano			
Griglia a valle	Griglia di supporto per media filtrante			
Perdita di carico finale consigliata	600 Pa			
Portata massima	1,3 x portata nominale			
Temperatura max (°C)	70°C			
Umidità relativa massima	100%			
Sistema di montaggio	In un banco separato, dal lato a monte o a valle. Può essere accoppiato in configurazione a flusso inverso.			
Note	Caratteristiche aggiuntive del prodotto: Struttura e media filtrante idrofobici Alta efficienza di filtrazione (fino a H13) Pieghe verticali originali con separatore hot melt interrotto Sigillato su tutti i lati con il nostro processo brevettato di doppia sigillatura Resistente alla turbolenza e a perdite di carico estreme Elevata resistenza allo scoppio >6250 Pa (>25") Telaio HEPA solido che elimina il bypass dell'aria Griglia di supporto aerodinamica brevettata per una minore perdita di carico Area del media ottimizzata per una bassa perdita di carico a efficienza EPA Bassa perdita di carico operativa, anche in condizioni di bagnato, grazie al sistema brevettato di drenaggio integrato Versione XL disponibile su richiesta Disponibile in configurazione a flusso inverso con griglia di supporto in metallo Disponibile anche in versione 1/2 e 3/4 su richiesta			

CamGT 4V-300 è un filtro per ingresso aria ad alta efficienza utilizzato per il secondo e/o terzo stadio di filtrazione, a seconda del sistema di ingresso aria della turbina a gas. La gamma tipica va da M6 o MERV 11 fino a E12 (livello EPA), per garantire la massima protezione della turbina a gas. È disponibile anche in versione a flusso inverso, nella mezza misura e nella misura 3/4 su richiesta.

Tipo	ISO 29461	ISO16890	Dimensioni LxAxP (mm)	Portata/dP nominale (m³/h/Pa)	Peso (kg)
CamGT 4V-300-T6	T6	ePM2,5 55%	592x592x300	4250/120	
CamGT 4V-300-T7	T7	ePM165%	592x592x300	4250/130	8
CamGT 4V-300-T8	T8	ePM180%	592x592x300	4250/140	8
CamGT 4V-300-T10	T10		592x592x300	4250/200	8.5
CamGT 4V-300-T11	T11		592x592x300	4250/225	8.5
CamGT 4V-300-T12	T12		592x592x300	3400/260	9.0

Camfil SPA, Via Induno 2, I-20092 Cinisello Balsamo (Mi) Italia Tel: +39 02 66048961, www.camfil.it, info.it@camfil.com

Tipo ISO 29461 ISO16890 Dimensioni LxAxP (mm) Portata/dP nominale (m³/h/Pa) Peso (kg)

\*Disponibile con media membrane (CamBrane) in classe T12.

\*Disponibile con superficie filtrante maggiore/estesa.